



 **エスタカヤ電子工業株式会社**

本社 〒719-0301 岡山県浅口郡里庄町里見3121-1  
TEL: 0865-64-4131 (代) FAX: 0865-64-4474 (代)

詳しくは公式ホームページをご覧ください。

<https://www.s-takaya.co.jp>



エスタカヤ

検索





Contribute To The **Future Of Society**

# 独自に培った**技術**と**ノウハウ**で 最先端のテクノロジーを活用し、 社会の**未来**に貢献します。

## 「S」に込めた想い

社名に含まれる「エス(S)」には多様性の時代を反映して、色々な意味が込められています。  
そしてそんな会社をスタート(Start)させます。



SATOSHO  
里庄町



SURPRISE  
驚き



SMART  
スマート



SPECIAL  
専門性



SEEK  
追求する



SPICES  
存在、刺激



SMILE  
スマイル



SCOOP  
ワクワク楽しむ

1979年8月 → 2021年10月

エスタカヤ電子工業として生まれ変わりました。



# Business 事業紹介

## オリジナルのLSIデバイス・モジュール製品の開発から生産体制の構築

エスタカヤ電子工業株式会社は、LSI(大規模集積回路)デバイス・モジュールの開発・製造を通じて情報化社会の発展に貢献してきました。

進化する社会の中で多様化するお客様のご要望に対し、オリジナルなLSIデバイス・モジュール製品の開発から生産体制の構築、及びカスタムメイドの設備から治工具作成まで、幅広く対応してまいります。

## SERVICE



### LSIデバイス・モジュール

LSI DEVICE / MODULE

BGA・COF・イメージセンサーなどパッケージをはじめ、車載、医療、スマートフォン向けなど各種モジュール製品の製造及び検査を行っています。



### レーダーモジュール

RADAR MODULE

お客様の目的・環境に合わせたレーダーモジュールの設計・開発から、量産までをカスタマイズ対応しています。



### 設備および独自製品の開発販売

FACILITY AND ORIGINAL PRODUCT

ものづくり現場の自動化を実現するオリジナル設備を開発・製造しています。お客さまが設計された設備の組立作業も請け負っています。



### 環境商品

ENVIRONMENTAL

環境に配慮した製品やサービスを提供しています。

# Reason 選ばれる理由

## お客様のニーズにお応え続けて

設立から40年歩み培ってきた多種多様な半導体組立の製造技術とノウハウをコアに、お客様のご期待にスピードと誠意をもってお応えします。



REASON  
01

OPTIMIZED SOLUTION

製品の特徴に合わせた最適な半導体を構築します。

半導体組立工場として、設立から40年の間に多種多様な製品を製造し、また、これらの製造に必要な設備開発も行ってきました。長年の経験により培った、半導体組立の製造技術とノウハウをコアに、お客様のあらゆるニーズに対し、最適なソリューションを提供します。

REASON  
02

ONE-STOP IN JAPAN

半導体組立工程をすべて国内でワンストップ対応します。

ウエハーの研磨・ダイシングから、パッケージ・モジュールの組立、最終検査まで、一か所で完結します。一貫した管理体制のもと、開発段階から量産化まで、各開発ステップに対応したタイムリーなアウトプットで、お客様の製品プランをサポートしていきます。

REASON  
03

EXTENSIVE UTILITY

半導体組立に必要なユーティリティや信頼性・解析装置を豊富に兼ね備えています。

半導体パッケージの軽薄短小化や、クリーン化などのニーズにあわせて、製造環境も構築してきました。イメージセンサーのパッケージングにおいて必要な、ハイクリーンクラスの作業環境(Class100)も有しています。また、開発段階から量産化まで、様々な評価・解析に対応した機器を有しており、お客様の課題にスピーディーにお応えします。

REASON  
05

HIGH QUALITY SAFETY AND SECURITY

多様な品質要求にも対応し、高品質・安全・安心を提供します。

お客様の多様な品質要求にお応えする為、第三者認証ISO9001・ISO14001・IATF16949を取得しています。また、製品の使用環境に合わせた、各種環境試験・耐久試験(MSLなど)も対応可能で、お客様に高品質で安全・安心な製品を提供します。

REASON  
04

QUALITY COST DELIVERY

設備・治工具の提案及び設計開発により、QCDの悩みを解決します。

お客様と一緒に、Q(品質)・C(価格)・D(納期)の各面から、最善の設備・治工具を検討・選定します。開発段階では、イニシャル費を抑えて、短納期で製品を評価するためのアイデアを、量産段階では、長期的な製品品質を考慮した設備・治工具を提案します。



# LSI Device Module LSIデバイス/モジュール

多様なニーズにお応えできる豊富な経験と技術力でお客様をサポートします

エレクトロニクスの飛躍的な進化に伴って、LSIデバイス・モジュールも高機能化・小型化が求められています。私たちは、その市場の要請に応えるべく、最新設備の導入と効率的な生産体制を構築し、技術・設備・体制を融合させ、ますます高度化するニーズに応える最先端のLSIデバイス・モジュールを生み出しています。

## 生産体制

ウエハテストからモジュール実装まで、ワンストップで対応可能。独自技術で、お客様のニーズに応える生産体制を実現します。

### 01 ご依頼



お客様のご要望に沿って製品を作ります。お気軽にお問い合わせください。

### 02 ウエハテスト



製品のウエハテストを行います。

### 03 研磨・ダイシング



裏面研磨・レーザーグレーピング・ウエハダイシング

### 04 LSIデバイス後半組立



●ダイボンディング



●ワイヤーボンディング/バンプボンディング



●フリップチップボンディング



●モールドイング

独自技術で当社にて組み立てを行います。

### 05 モジュール実装



製品の実装を行い確認していきます。

### 06 ファイナルテスト・外観



納品前のテスト確認です。細部まで動作の確認をしていきます。

### 07 納品



ご依頼から納品までワンストップで承ります。

## 製品ラインナップ



カメラモジュール  
イメージセンサー



モジュール/MCM



COF  
(Chip On Film)



BGA (Ball Grid Array) /  
プラスチックパッケージ



特殊モールド成型  
(透明樹脂モールド)



特殊モールド成型  
(部分露出モールド)



特殊モールド成型  
(プリモールド中空パッケージ)



KGD  
(KNOWN GOOD DIE)

# Radarmodule レーダーモジュール

開発から量産まで一気通貫で対応できる技術力

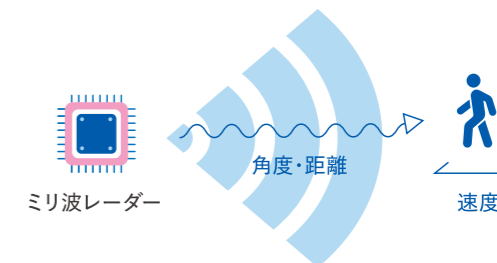
お客様の仕様に合わせたレーダーモジュールの設計・開発から、量産までを一気通貫で対応できます。

## レーダーの利点

周波数30GHz~300GHzのミリ波電波は、直進性が強く雨や霧といった外部環境の影響を受けにくい特性があります。

このミリ波でセンシングを行う機器をミリ波レーダーと言います。

ミリ波レーダーでは、対象物との距離・角度と対象物の速度のデータを取得することができます。



	レーダー	赤外線	超音波	カメラ	LIDAR
近距離検出 (2m以下)	●	●	●	●	●
中距離検出 (2~30m)	●	●		●	●
長距離検出 (30m以上)	●				●
距離検出	●	●		●	●
速度検出	●		●		●
角度検出	●	●		●	●
環境耐性	●				
製品デザインの自由度	●				
大きさ	●	●	●	●	
価格	●	●	●	●	

## 導入シチュエーション



### 防犯対策

敷地内への不信任人物侵入時、人物と距離を検知し、警報やカメラを起動することで、防犯対策として期待できます。



### 安全性の検知

トイレや浴場などカメラ設置が難しい場面で、プライバシーに配慮しながら、急病などの異変を検知できます。



### 乳幼児や介護現場での見守り

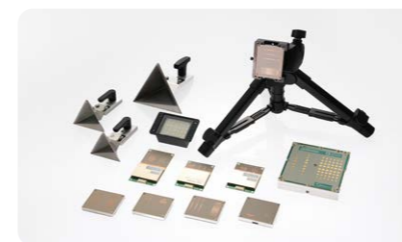
ベッドでの呼吸や脈を検知し、病状変化の検知や窒息などの事故を防ぎます。



### 省エネ機器として

照明や家電機器と組み合わせることで、人を検知し電源のON/OFFを自動制御することが可能になり、省エネ機器として使用できます。

## 各種評価キットについて



評価キットを使用し、すぐにレーダーモジュールの評価を開始できます。評価キットで課題を抽出することで、その後の試作、評価の工数を削減することができます。

## シリーズ一覧

シリーズ	MMIC	周波数	距離	速度	角度
ST24ZS2シリーズ	インフィニオンテクノロジーズ	24GHz	●		
T14・T16・T18シリーズ	テキサス・インスツルメンツ	79GHz	●	●	●
T68PEシリーズ	テキサス・インスツルメンツ	60GHz	●	●	●
T18PEシリーズ	テキサス・インスツルメンツ	76GHz, 79GHz	●	●	●
ATシリーズ	アナログ・デバイセズ	24GHz	●	●	●



# Facility & Original product 設備および独自製品の開発販売

## ものづくり現場の革新に貢献します

当社は高品質で高効率なものづくりを目指し、5000台を超えるオリジナルの自動化設備を開発・製造してきました。ものづくり現場で培った感性で、お客様のご要望を実現する設備を開発します。お客さまが設計された設備の組立作業も請け負っています。

## カスタマイズテストハンドラDXシリーズ

搬送部と検査部を分離した構造の、フルオートテストハンドラです。カメラモジュールの検査内容に合わせて、様々なテストユニットの提案も可能です。

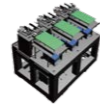


### 採用いただいたテストユニットの一例

お客様のワーク・検査環境などご要望に合わせて、カスタマイズします。

#### DX1327

- カメラモジュール ストローク挙動測定用
- 3 Stage (6dut) タイプ
  - テストユニット
  - VCMストローク 検査/OIS (光学手振れ補正) 特性検査



#### DX1533

- カメラモジュール 下向き特性 検査用
- 3 Stage (6dut) タイプ
  - テストユニット
  - 無限遠 特性検査/黒傷 検査/白傷 検査



#### DX2299

- 超広角カメラモジュール用
- 2 Stage (4dut) タイプ
  - テストユニット
  - 光学中心検査/黒傷検査



## 特徴

FEATURE

- 様々なワーク・検査内容にあわせてテストユニットの構成が可能
- 他のパッケージにつきましてはご相談のもとご提案させていただきます (CSP/BGA/QFN/QFPなど)
- ワーク搬送部を共通化
- ハンドラ形状: W1760×D1230×H2280 (mm)
- テスユニット外形: W 940×D700×H1000 (mm)
- 処理能力: 300~500 (UPH)
- ※テストユニット・検査内容によって変動します

## その他設備開発



カメラモジュール全自動テスター



汎用ローダー/アンローダー



レーザーはんだ実装設備



レーザー溶接機

## 特殊液晶ディスプレイ

特殊な用途・環境下向けの液晶ディスプレイ、デジタルサイネージの受託開発・製造を要望に応じて行っています。屋外対応の防塵・防水仕様や、超薄型や組込み型など、多くの場面で使用されています。

## 当社の特殊液晶ディスプレイの特長

- POINT 01 試作開発から量産まで対応可能
- POINT 02 防塵防水仕様、高輝度(1200nit)対応可能
- POINT 03 超薄型スリムデザイン、省スペース仕様対応可能
- POINT 04 信頼性試験、防塵防水試験、振動試験、環境試験の評価可能

# Environmental 環境商品

## 未来へ「美しい地球」を残すために私たちが出来ることをご提案します

太陽光発電システムや省エネ商品などのご提案、施工、運用開始後のアフターサービスまで安心とご満足をお届けするサポート体制を整えています。お気軽にお問い合わせ下さい。

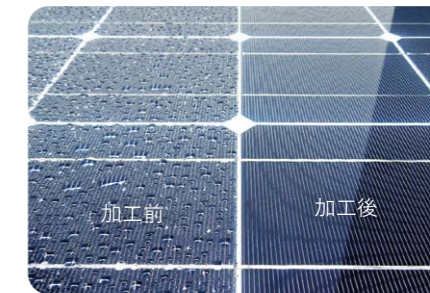
## 太陽光パネル洗浄



### アイロンリムーバー

(太陽光パネル専用鉄粉除去剤)

太陽光パネルに固着した鉄粉を効率的に除去します。



### PVハイドロコート

(太陽光パネル専用のコーティング剤)

雨のチカラを最大限に活用して、太陽光パネル表面の汚れを予防し、発電量の低下を防ぎます。

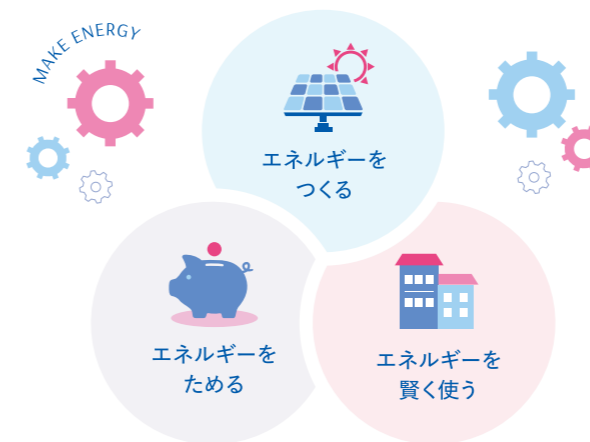


### 太陽光パネル洗浄

大規模から小規模まで状況に応じて、適切な洗浄を行います。

## 太陽光発電・蓄電池システム

電気の自給自足とは、これからの豊かな生活を担うための必須条件です。「つくる」「ためる」「かしこく使う」お客様に最適のご提案をします。



## 微酸性次亜塩素酸水生成装置

### エルビーノ

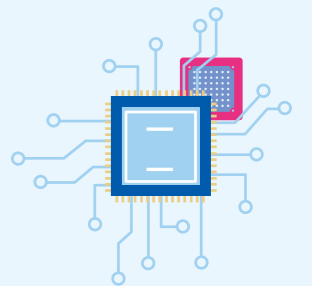
微酸性次亜塩素酸水で毎日手軽に衛生管理ができます。



## 導入事例

駅ホームやバス停留所、役場、空港、公共施設、百貨店など、多くの場面で採用されています。

- ホール玄関 32型屋外
- 商業施設 46型半屋外
- 企業玄関 37型半屋外
- 観光地 32型屋外
- 駅構内 60型組込み



# Sustainability サステナビリティ

SDGsの取り組み、環境に配慮したモノづくりを通じた、  
カーボンニュートラルの実現を目指します

## SDGsの取り組み

### 01 ENVIRONMENT 地球にやさしさを



材料選定から製造工程・廃棄に至るまで環境負荷を最小限に抑えたプロセスを構築し、ISO14001 (20年間認証継続中) に基づいたゼロエミッションに取り組んでまいります。

### 02 AFFLUENT 豊かな社会へ



創業40年超、培われた技術力を発揮し、多様化する時代に合わせた各種モジュール製品の製造を通じて、豊かな情報化社会に貢献してまいります。

### 03 SAFE AND RELIABLE 安心・安全な社会へ



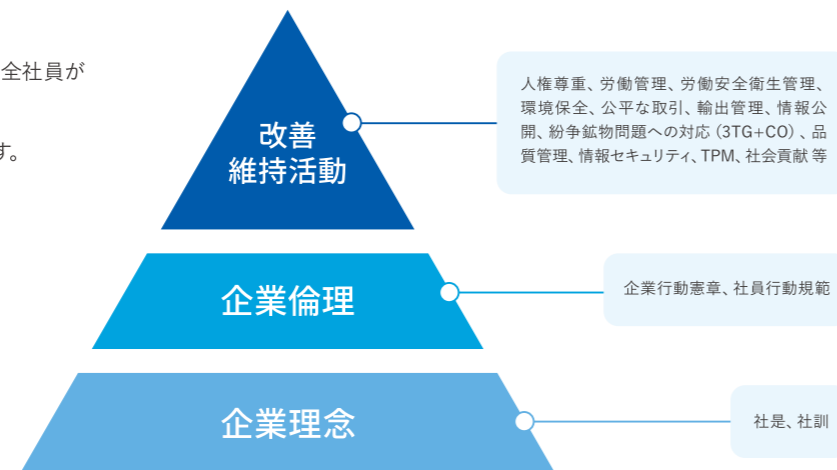
人々の生活において、医療・防災・乗り物等の幅広い分野に活用できるモジュール製品の開発・活用により、安心・安全な住みやすい社会に貢献してまいります。

## CSRへの取り組み

エスタカヤ電子工業株式会社は、社是・社訓の精神の元、全社員が企業行動憲章ならびに社員行動規範を遵守し、健全な事業活動を推進し、社会の持続的発展に貢献します。

そのために、法令遵守はもとより、良き企業市民としての社会的責任を果たし、全ての関係者からの信頼を得て、企業価値を高めていきます。

エスタカヤのCSR活動においては、以下のような国際ガイドラインや原則などを参照しています。  
ISO26000 (企業の社会的責任の国際ガイドライン規格) /  
JIS Z 26000 「社会的責任に関する手引き」 / SDGs 「持続可能な開発目標」 /  
RBA (Responsible Business Alliance: 責任あるビジネスアライアンス) などの業界行動規範



## 各種方針

### 環境方針

エスタカヤ電子工業株式会社は、半導体、電子部品、電気電子機械器具及びその応用製品の開発・設計・製造・販売をしていることを踏まえ、地球環境にやさしい物作りを行うことが企業の責任と考え、環境基本理念と行動指針に基づき環境保全活動を推進します。

### 品質方針

“品質第一 私たちの心です”  
Quality First in Heart and Mind

### 情報セキュリティ方針

エスタカヤ電子工業株式会社は自然災害の少ない岡山県に立地し様々なパッケージのIC・LSIデバイス製品の製造・検査を行っている。また、長年培った技術とノウハウを生かし独自商品の開発・製造・販売の展開および電気電子機器の販売も行っている。これらの事業は日常からセキュリティに関する取り組みが重要であり、特に生産管理システムや顧客情報・技術情報に対する情報セキュリティマネジメントの強化は必須である。半導体デバイス製品の開発・製造を通じて情報化社会の発展に寄与し続けるために、ISMSを導入し、高いセキュリティマネジメントを実践し、継続的な改善を図る。

# Company 会社案内

## 社長挨拶

豊かな生活を築き、働きがいのある  
職場を造り、住みよい社会を目指す

1979年の会社設立以来、社是・社訓の精神の基、LSIデバイス・モジュール製品の開発・製造を主体事業として、社会の持続的発展に貢献して参りました。2000年代初頭には、国内製造業のグローバル化が加速する中、当社の製造事業分野においても海外進出を果たし、長年培ってきた技術力で、世界最高水準のカメラモジュール製造会社へと発展を遂げ、現在では国内外の有力企業と提携しながら事業を展開しております。当社の主体事業である製造業を取り巻く環境は厳しさを増す一方ではありますが、「日本品質 (Made in Japan)」の重要性を再認識する時代が必ず訪れると信じております。

今後も「品質第一 (Quality First)」を掲げ、信頼と企業価値を高め、ダイバーシティ経営を実践していく中で、企業競争力の向上と理想企業の実現を目指し、全てのステークホルダーとの相互繁栄を目指します。新たな事業分野に挑戦するチャレンジ精神を持ち、わたしたちの目標の実現に向け、社員一丸となって邁進して参る所存であります。

代表取締役社長 柚木 太志

## 会社概要



### 本社

- 社名  
エスタカヤ電子工業株式会社
- 創立  
1979年8月15日
- 代表者  
代表取締役社長 柚木 太志
- 資本金  
1億円
- 従業員数  
520名 (2022年3月時点)
- 売上高  
137.8億円 (2022年3月期)
- 事業内容  
半導体デバイス・モジュール製品及び関連設備、LSI設計・各種評価ボードの開発・製造・販売
- 所在地  
〒719-0301  
岡山県浅口市郡庄町里見3121-1  
TEL: 0865-64-4131 (代)  
FAX: 0865-64-4474 (代)



### 関連会社

- 社名  
SAIGON STEC CO., LTD.
- 創立  
2007年9月
- 資本金  
6,100,000 US\$  
(シャープ (株) 51%・  
エスタカヤ電子工業 (株) 49%)
- 事業内容  
カメラモジュール組立・検査
- 所在地  
ベトナム社会主義共和国  
ビンズオン省 VSIP II 工業団地  
TEL: +84-274-363-5290  
FAX: +84-274-363-5295



## 沿革

1979	1979年 8月	創立 資本金2億5000万円
1980	4月	IC・LSIパッケージのアセンブリ & テスト開始
	6月	資本金2億8000万円に増資
1981	12月	ウエハーテスト開始
	3月	2棟竣工
1983	4月	TCPプロセス生産開始
	6月	資本金3億に増資
1984	4月	COBプロセス生産開始
	5月	チップ生産開始
1989	5月	3棟竣工
	1991年 1月	4棟竣工
1990	4月	RCJ認定、電子部品認証登録
	1992年 10月	CCDプロセス生産開始
1993	7月	ISO9001登録
	1996年 8月	CSPプロセス生産開始
1997	2月	ウエハー裏面研磨開始
	1998年 11月	COF生産開始
1999	9月	ISO14001登録
	2000年 6月	3億1千万円に増資
2000	8月	5棟増設
	2001年 10月	カメラモジュール生産開始
2002	11月	ICカード生産開始
	2003年 5月	矢掛工場操業開始
2006	3月	1セグモジュール生産開始
	2007年 9月	ウエハーレベルCSP生産開始
2008	8月	SAIGON STEC操業開始 (100%子会社)
	10月	カメラユニット生産開始
2009	3月	ソーラーモジュール生産開始 ISO27001登録
	2012年 10月	タッチパネルモジュールアセンブリ 生産開始
2014	6月	矢掛太陽光発電所運用開始
	2015年 6月	本社太陽光発電所運用開始
2015	5月	ICカード生産終了
	10月	ISO/TS16949登録
2018	5月	SAIGON STEC シャープ株式会社へ51%株式譲渡
	2020年 3月	シャープ株式会社へ保有する 弊社の株式すべてを弊社に譲渡
2021	6月	資本金の額を1億円に変更
	3月	開発技術センターを本社に統合し、 タカヤ株式会社に返却
2021	10月	社名をシャープタカヤ電子工業株式会社から エスタカヤ電子工業株式会社に変更