

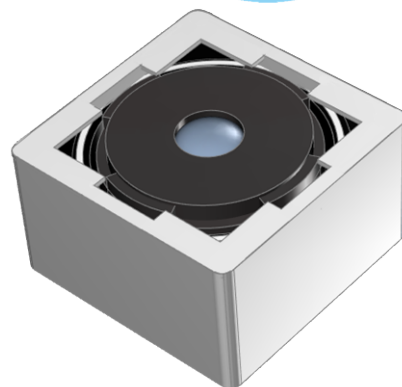
カメラモジュール

カメラ製品の小型化・高性能化に貢献



当社は日本国内でカメラモジュールの製造を行っている数少ないメーカーです。

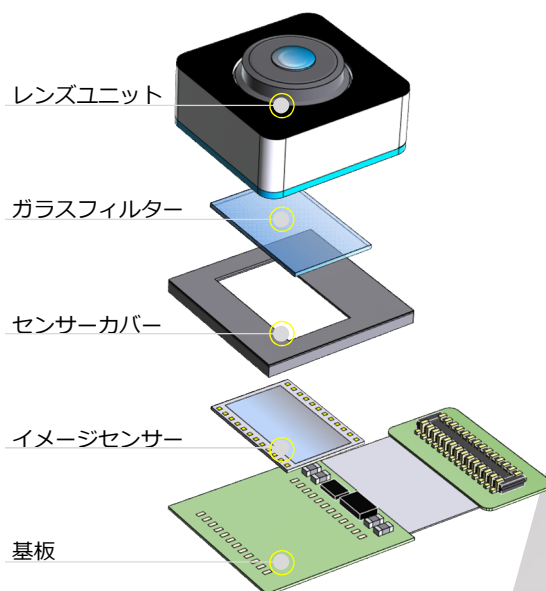
長年培った技術とノウハウによりお客様の要望に沿ったカスタムカメラモジュールを『Made in Japan』の品質でご提供します。



高精度組立技術

カメラモジュールを構成する材料は数十 μm の精度で、光軸の傾きがないように組み立てなければ設計通りの性能を得ることができません。

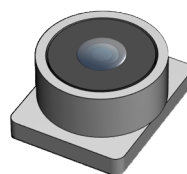
当社ではカメラモジュールの組立に適した高精度の組立技術とノウハウを保有しており、お客様の満足のいく品質でカスタムカメラモジュールを提供することが可能です。



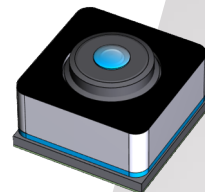
様々なタイプのカメラモジュールに対応

カメラモジュールには1点のフォーカスに合わせた固定焦点タイプ、レンズを駆動させてフォーカスを自動合わせするオートフォーカスタイプ・OISタイプ、複数の機能を1つのカメラモジュールにまとめた複眼タイプなどがあります。

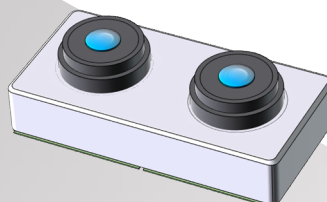
当社ではいずれのタイプのカメラモジュールの試作・量産に対応することが可能です。



固定焦点タイプ



オートフォーカスタイプ



複眼タイプ

カメラモジュール製造仕様

製造工程	製造仕様
部品実装	0402部品実装可能 フラックス転写実装可能 自動外観検査対応
フラックス洗浄	洗浄方式：アルコール系溶剤＋超音波洗浄
ダイボンド	ウェハサイズ：8, 12インチ チップサイズ：□1.0mm~25mm ダイアタッチ材：ペースト, ダイアタッチフィルム 搭載精度：±30μm, θ ±0.5°
ワイヤーボンド	ワイヤー：金線 / 線径：23μm~ 表面改質：アルゴンプラズマ処理 ボンド方式：バンプ / ステッチ
精密除塵洗浄	洗浄方式：純水＋超音波 3μm以上のコンタミ除去可能
ガラスフィルター 貼り付け	各種コーティングガラス対応 ガラス厚み：0.15mm~ 接着樹脂：熱硬化 / UV硬化 搭載精度：±50μm
センサーカバー搭載	接着樹脂：熱硬化 / UV硬化 搭載精度：±50μm
レンズユニット搭載	搭載方式：レンズ-画素中心合わせ / Active Alignment 接着樹脂：熱硬化 / UV硬化 搭載精度：±50μm（レンズ-画素中心合わせの場合）
フォーカス調整 撮像テスト	お客様カスタムの撮像検査装置の製造が可能

製造工程は標準的なカメラモジュールの例です。
お客様の要望する機能や使用用途によってカスタム対応可能です。



〒719-0301 岡山県浅口郡里庄町里見3121-1
TEL：0865-64-4131 FAX：0865-64-5662
Mail：support@mls.s-takaya.co.jp