

分析用・観察用・展示用の断面サンプルを作製

観察+断面研磨+イオンミリング仕上げ

故障原因の特定 信頼性の評価など 断面観察を行うことで、より詳しく観察を行うことができます。表面からは見えない内部的な欠損の可視化も可能になります。

1 観察

観察対象を確認し 断面研磨しやすいサイズに調整を行います。

観察部を絞ることで断面研磨にかかる時間を短縮することが可能になります。

■ 実例 樹脂包埋

2 樹脂包埋

試料の状態を保持したまま断面を研磨する場合は樹脂包埋を実施します。

3 断面研磨機

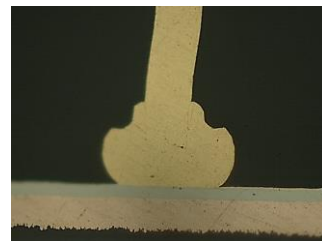
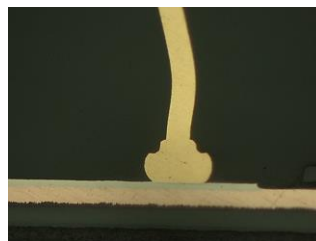


試料を切断・研磨し 断面部を見えるように加工します。

■ 実例 断面研磨



■ 実例 研磨後の光学顕微鏡観察画像



4 イオンミリング仕上げ

試料の表面にアルゴンイオンビームを照射し、表面研磨やエッチングを行います。

機械研磨より 綺麗で歪みのない断面サンプルを製作します。

■ 実例 イオンミリング仕上げ



ご相談およびご依頼の内容は、機密厳守を第一に細心の注意を払っています。特にご要望の場合は秘密保持契約をさせていただきます。